

Sikaflex® -254 Booster

Der schnelle Montageklebstoff

Technische Eigenschaften

	mit Booster	ohne Booster
Chemische Basis	1-K Polyurethan mit Booster (Aushärtebeschleuniger)	1-K Polyurethan
Farbe	schwarz, weiss	
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend ¹⁾	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (DIN EN ISO 1183-1)	ca. 1,25 kg/l	
Mischungsverhältnis	Volumen	2% (1,8-2,2%)
Standfestigkeit	sehr gut	
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +30°C	
Hautbildezeit ²⁾	ca. 45 min	
Offene Zeit ²⁾	ca. 20 min	ca. 45 min
Durchhärtegeschwindigkeit	(siehe Diagramm 1)	3,5 mm in den ersten 24 Std.
Frühfestigkeit ¹⁾ (Zeit für 1N/mm ²)	ca. 5 Stunden	
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. -1%	
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)	ca. 45	
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 3 N/mm ²	
Reissdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 400%	
Weiterreisswiderstand (ISO 34 / DIN 53515)	ca. 9 N/mm	
Zugscherfestigkeit (ISO 4587 / DIN EN 1465)	ca. 2,2 N/mm ²	
Glasumwandlungstemperatur (ISO 4663 / DIN 53445)	ca. -40°C	
Spez. Durchgangswiderstand (ASTM D 257-99 / DIN IEC 60093)	ca. 1 x 10 ⁹ Ω cm	
Einsatztemperatur	dauerhaft	-40°C bis +90°C
Kurzfristig	4 Stunden	140°C
	1 Stunde	160°C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C im ungeöffneten Gebinde) (Sika® Booster frostfrei lagern)	9 Monate (Beutel) 6 Monate (Hobbock, Fass)	

¹⁾ Feuchtigkeit aus Sika® Booster Paste, ²⁾ 23°C / 50% r.Lf.

Beschreibung

Sikaflex®-254 ist ein standfester, pastöser 1-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff, der entweder mit Sika® Booster oder Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet. Sikaflex®-254 Booster wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- 1-komponentig/beschleunigt
- standfest
- praxisgerechte Verarbeitungszeit bei schneller Aushärtung
- lösemittelfrei
- breites Haftspektrum
- elastisch/toleranzausgleichend
- dynamisch hochbelastbar
- überlackierbar
- schleifbar

Anwendungsbereich

Sikaflex®-254 Booster ist geeignet für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen, die in kurzer Zeit eine hohe Festigkeit erreichen müssen. Es eignet sich sehr gut für die Verklebung von großen Bauteilen. Sikaflex®-254 Booster ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-254 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. In Verbindung mit Sika® Booster erfolgt eine beschleunigte von der Luftfeuchtigkeit weitgehend unabhängige Vernetzung.

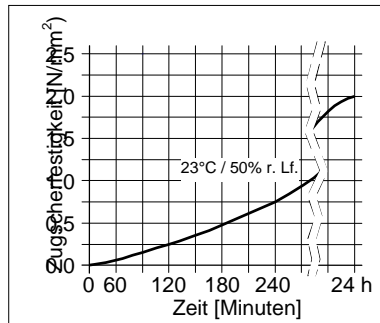


Diagramm 1: Festigkeitsaufbau Sikaflex®-254 mit Booster

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-254 Booster ist beständig gegen Wasser, Meerwasser, sowie gegen handelsübliche wässrige Reinigungsmittel, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Ölen, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in unserer Vorbehandlungstabelle. Vorversuche werden empfohlen. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitung

Beutel in die Verarbeitungspistole einlegen und den Clip abschneiden. Düsenspitze zuschneiden. Der Klebstoff muss mit einer Kolbenpistole (Hand-, Akku- oder Druckluftpistole) appliziert werden. Beutel werden ohne Booster verwendet.

Verarbeitung aus Großgebinden

Diese erfolgt mit Pumpanlagen, welche mit einer Booster Dosiereinheit ausgerüstet sind. Das Mischungsverhältnis liegt bei 2% ± 10% (1.8–2.2 %). Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke emp-

fehlen wir, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen.

Die Verarbeitungstemperatur darf 10°C nicht unter- bzw. 30°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

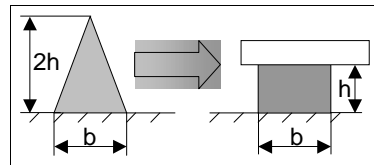


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildezeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Beste Abglättergebnisse werden bei Sikaflex®-254 ohne Booster erreicht.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-254 Booster kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackieren

Sikaflex®-254 Booster kann nach erfolgter Hautbildung überlackiert werden. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Beachten Sie die Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Vorbehandlungstabelle
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Berechnungsgrundlage

Gebinde

Sikaflex®254 Booster

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l
Fass	195 l

Sika® Booster Paste

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:
www.sika-industry.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Deutschland
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763

